

BZL

T03C TERMÉKCSALÁD

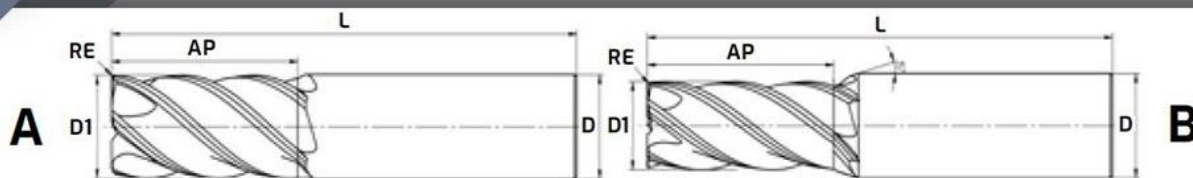
BIZALOMRA TERVEZVE


**EGYENLŐTLEN FOGOSZTÁS
VÁLTOZÓ SPIRÁLEMELKEDÉS**

**GAZDASÁGOS ÁRA MELLETT
A TELJESÍTMÉNYE IS KIEMELKEDŐ**

A FELTÜNTETETT ÁRAK 1 DB TERMÉK MEGVÁSÁRLÁSA ESETÉN ÉRVÉNYESEK.
MENNYISÉGI KEDVEZMÉNY ÉRDEKÉBEN KÉRJÜK LÉPJEN KAPCSOLATBA KOLLÉGÁINKKAL.

ÉRVÉNYES: 2021.12.31.



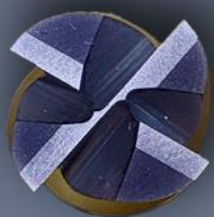
| CIKKSZÁM | D1 | AP | L | D | RE | K | ÁR |
|-------------------------|-----|----|-----|----|----|---|---------|
| BZL4D030R00L058S08-T03C | 3 | 8 | 58 | 6 | 0 | B | 16,44 € |
| BZL4D040R00L058S10-T03C | 4 | 10 | 58 | 6 | 0 | B | 16,31 € |
| BZL4D045R00L058S12-T03C | 4,5 | 12 | 58 | 6 | 0 | B | 16,59 € |
| BZL4D050R00L058S13-T03C | 5 | 13 | 58 | 6 | 0 | B | 17,31 € |
| BZL4D055R00L058S14-T03C | 5,5 | 14 | 58 | 6 | 0 | B | 16,75 € |
| BZL4D060R00L058S15-T03C | 6 | 15 | 58 | 6 | 0 | A | 15,95 € |
| BZL4D070R00L064S18-T03C | 7 | 18 | 64 | 8 | 0 | B | 19,43 € |
| BZL4D080R00L064S20-T03C | 8 | 20 | 64 | 8 | 0 | A | 19,63 € |
| BZL4D090R00L073S23-T03C | 9 | 23 | 73 | 10 | 0 | B | 23,36 € |
| BZL4D100R00L073S25-T03C | 10 | 25 | 73 | 10 | 0 | A | 24,20 € |
| BZL4D110R00L084S28-T03C | 11 | 28 | 84 | 12 | 0 | B | 29,42 € |
| BZL4D120R00L084S30-T03C | 12 | 30 | 84 | 12 | 0 | A | 30,18 € |
| BZL4D160R00L093S40-T03C | 16 | 40 | 93 | 16 | 0 | A | 44,59 € |
| BZL4D200R00L105S50-T03C | 20 | 50 | 105 | 20 | 0 | A | 68,33 € |

LOVÁSZ
Forgácsoló Kft.

ÁLTALÁNOS MEGMUNKÁLÁSRA AJÁNLJUK

A LOVÁSZ KFT.-NÉL MINDIG NAGY HANGSÚLYT FEKTETÜNK A KIEGYENSÚLYOZOTT ÉS TÖKÉLETES MINŐSÉGRE

ALKALMAZÁS



— ÖTVÖZETLEN ÉS ÖTVÖZÖTT ACÉLOK

— ROZSDAMENTES ACÉLOK

— ÖNTVÉNYEK



P0 Alacsony széntartalmú acélok, Hosszú forgácsképződés C < .25%; <125 HB; <530 N/mm² UTS
P1 Alacsony széntartalmú acélok, Rövid forgácsképződés C < .25%; <125 HB; <530 N/mm² UTS
P2 Közepes és magas széntartalmú acélok C < .25%; <220 HB; <25 HRC; >530 N/mm² UTS
P3 Ötvözött acélok & Szerszám acélok C > .25%; <330 HB; <35 HRC; 600-850 N/mm² UTS
P4 Ötvözött acélok & Szerszám acélok C > .25%; 350-420 HB; 35-43 HRC; 850-1400 N/mm² UTS
P5 Nemesített rozsdamentes acél (Martenzites) <330 HB; <35 HRC; 600-900 N/mm² UTS
P6 Nagy szilárdságú Ferrites, Martenzites és öregített rozsdamentes acélok 350-450 HB; 35-43 HRC; 900-2400 N/mm² UTS

M1 Ausztenites rozsdamentes acélok 130-200 HB; <600 N/mm² UTS
M2 Nagy szilárdságú Ausztenites és öntvény rozsdamentes acélok 150-230 HB; <25 HRC; >600 N/mm² UTS
M3 Duplex rozsdamentes acélok 135-275 HB; <30 HRC; 500-1200 N/mm² UTS

K1 Lemezgrafitos öntvények 120-290 HB; <32 HRC; 125-500 N/mm² UTS
K2 Alacsony és közepes szilárdságú vermikuláris grafit- és gömagrafitos öntvények 130-260 HB; <28 HRC; <600 N/mm² UTS
K3 Magas szilárdságú gömagrafitos és ausztemperált gömagrafitos öntvények 180-350 HB; <43 HRC; >600 N/mm² UTS

| Anyag csoport | Palást marás (A) Horonymarás (B) | | | | T03C | | Fogankénti előtolás (mm) | | | | | | | | | | | |
|---------------|----------------------------------|---------|---------|-------|--------------------|-----|--------------------------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | A | | B | | Vágósebesség m/min | | Átmérő | | | | | | | | | | | |
| | ap | ae | ap | ae | min | max | mm | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 8,0 | 10,0 | 12,0 | 14,0 | 16,0 | 18,0 | 20,0 | |
| P | 0 | 1,5 x D | 0,5 x D | 1 x D | 1 x D | 120 | 150 | fz | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,11 | 0,11 |
| P | 1 | 1,5 x D | 0,5 x D | 1 x D | 1 x D | 120 | 150 | fz | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,11 | 0,11 |
| P | 2 | 1,5 x D | 0,5 x D | 1 x D | 1 x D | 100 | 140 | fz | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,11 | 0,11 |
| P | 3 | 1,5 x D | 0,5 x D | 1 x D | 1 x D | 70 | 110 | fz | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,10 |
| P | 4 | 1,5 x D | 0,3 x D | 1 x D | 0,5 x D | 70 | 110 | fz | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,05 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,08 | 0,09 |
| P | 5 | 1,5 x D | 0,3 x D | 1 x D | 0,5 x D | 60 | 100 | fz | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| P | 6 | 1,5 x D | 0,3 x D | 1 x D | 0,5 x D | 60 | 90 | fz | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,05 | 0,06 | 0,06 | 0,07 |
| M | 1 | 1,5 x D | 0,3 x D | 1 x D | 0,5 x D | 60 | 90 | fz | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,10 |
| M | 2 | 1,5 x D | 0,3 x D | 1 x D | 0,5 x D | 40 | 60 | fz | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,08 |
| M | 3 | 1,5 x D | 0,3 x D | 1 x D | 0,5 x D | 40 | 50 | fz | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,05 | 0,06 | 0,06 | 0,07 |
| K | 1 | 1,5 x D | 0,5 x D | 1 x D | 1 x D | 120 | 150 | fz | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,11 | 0,11 |
| K | 2 | 1,5 x D | 0,5 x D | 1 x D | 1 x D | 110 | 140 | fz | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,10 |
| K | 3 | 1,5 x D | 0,5 x D | 1 x D | 1 x D | 110 | 130 | fz | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,08 |