

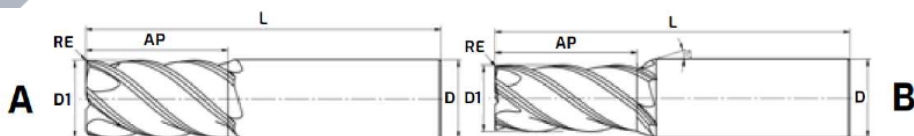
BZL

T03C TERMÉKCSALÁD

BIZALOMRA TERVEZVE


EGYENLŐTLEN FOGOSZTÁS
VÁLTOZÓ SPIRÁLEMELKEDÉS

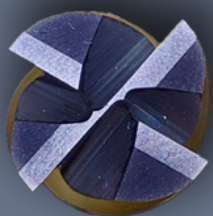
**GAZDASÁGOS ÁRA MELLETT
A TELJESÍTMÉNYE IS KIEMELKEDŐ**



CIKKSZÁM	Z	D1	AP	L	D	RE	K
BZL4D025R00L058S06-T03C	4	2,5	6	58	6	0	B
BZL4D030R00L058S08-T03C	4	3	8	58	6	0	B
BZL4D035R00L058S09-T03C	4	3,5	9	58	6	0	B
BZL4D040R00L058S10-T03C	4	4	10	58	6	0	B
BZL4D045R00L058S12-T03C	4	4,5	12	58	6	0	B
BZL4D050R00L058S13-T03C	4	5	13	58	6	0	B
BZL4D055R00L058S14-T03C	4	5,5	14	58	6	0	B
BZL4D060R00L058S15-T03C	4	6	15	58	6	0	A
BZL4D065R00L064S17-T03C	4	6,5	17	64	8	0	B
BZL4D070R00L064S18-T03C	4	7	18	64	8	0	B
BZL4D075R00L064S19-T03C	4	7,5	19	64	8	0	B
BZL4D080R00L064S20-T03C	4	8	20	64	8	0	A
BZL4D085R00L073S22-T03C	4	8,5	22	73	10	0	B
BZL4D090R00L073S23-T03C	4	9	23	73	10	0	B
BZL4D095R00L073S24-T03C	4	9,5	24	73	10	0	B
BZL4D100R00L073S25-T03C	4	10	25	73	10	0	A
BZL4D110R00L084S28-T03C	4	11	28	84	12	0	B
BZL4D120R00L084S30-T03C	4	12	30	84	12	0	A
BZL4D140R00L084S35-T03C	4	14	35	84	14	0	A
BZL4D160R00L093S40-T03C	4	16	40	93	16	0	A
BZL4D200R00L105S50-T03C	4	20	50	105	20	0	A

A LOVÁSZ KFT.-NÉL MINDIG NAGY HANGSÚLYT FEKTETÜNK A KIEGYENSÚLYOZOTT ÉS TÖKÉLETES MINŐSÉGRE

ALKALMAZÁS



ÖTVÖZETLEN ÉS ÖTVÖZÖTT ACÉLOK

ROZSDAMENTES ACÉLOK

ÖNTVÉNYEK



- P0** Alacsony széntartalmú acélok, Hosszú forgácsképződés $C < .25\%$; $<125 \text{ HB}$; $<530 \text{ N/mm}^2 \text{ UTS}$
P1 Alacsony széntartalmú acélok, Rövid forgácsképződés $C < .25\%$; $<125 \text{ HB}$; $<530 \text{ N/mm}^2 \text{ UTS}$
P2 Közepes és magas széntartalmú acélok $C < .25\%$; $<220 \text{ HB}$; $<25 \text{ HRC}$; $>530 \text{ N/mm}^2 \text{ UTS}$
P3 Ötvözött acélok & Szerszám acélok $C > .25\%$; $<330 \text{ HB}$; $<35 \text{ HRC}$; $600-850 \text{ N/mm}^2 \text{ UTS}$
P4 Ötvözött acélok & Szerszám acélok $C > .25\%$; $350-420 \text{ HB}$; $35-43 \text{ HRC}$; $850-1400 \text{ N/mm}^2 \text{ UTS}$
P5 Nemesített rozsdamentes acél (Martenzites) $<330 \text{ HB}$; $<35 \text{ HRC}$; $600-900 \text{ N/mm}^2 \text{ UTS}$
P6 Nagy szilárdságú Ferrites, Martenzites és öregített rozsdamentes acélok $350-450 \text{ HB}$; $35-43 \text{ HRC}$; $900-2400 \text{ N/mm}^2 \text{ UTS}$

- M1** Ausztenites rozsdamentes acélok $130-200 \text{ HB}$; $<600 \text{ N/mm}^2 \text{ UTS}$
M2 Nagy szilárdságú Ausztenites és öntvény rozsdamentes acélok $150-230 \text{ HB}$; $<25 \text{ HRC}$; $>600 \text{ N/mm}^2 \text{ UTS}$
M3 Duplex rozsdamentes acélok $135-275 \text{ HB}$; $<30 \text{ HRC}$; $500-1200 \text{ N/mm}^2 \text{ UTS}$

- K1** Lemezgrafitos öntvények $120-290 \text{ HB}$; $<32 \text{ HRC}$; $125-500 \text{ N/mm}^2 \text{ UTS}$
K2 Alacsony és közepes szilárdságú vermikuláris grafit- és gömbgrafitos öntvények $130-260 \text{ HB}$; $<28 \text{ HRC}$; $<600 \text{ N/mm}^2 \text{ UTS}$
K3 Magas szilárdságú gömbgrafitos és ausztemperált gömbgrafitos öntvények $180-350 \text{ HB}$; $<43 \text{ HRC}$; $>600 \text{ N/mm}^2 \text{ UTS}$

	Palást marás (A) Horonymarás (B)				T03C		Fogankénti előtolás (mm)												
	A		B		Vágósebesség m/min		Átmérő												
Anyag csoport	ap	ae	ap	ae	min	max	mm	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	18,0	20,0
P	0	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	1 x D	120	150	fz	0,015	0,02	0,03	0,04	0,04	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11
P	1	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	1 x D	120	150	fz	0,015	0,02	0,03	0,04	0,04	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11
P	2	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	1 x D	100	140	fz	0,015	0,02	0,03	0,04	0,04	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11
P	3	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	1 x D	70	110	fz	0,005	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
P	4	1,5 x D	0,3 x D	1 x D	0,5 x D	70	110	fz	0,005	0,01	0,02	0,03	0,03	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,08
P	5	1,5 x D	0,3 x D	1 x D	0,5 x D	60	100	fz	0,005	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,08
P	6	1,5 x D	0,3 x D	1 x D	0,5 x D	60	90	fz	0,005	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06
M	1	1,5 x D	0,3 x D	1 x D	0,5 x D	60	90	fz	0,005	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
M	2	1,5 x D	0,3 x D	1 x D	0,5 x D	40	60	fz	0,005	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,08
M	3	1,5 x D	0,3 x D	1 x D	0,5 x D	40	50	fz	0,005	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06
K	1	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	1 x D	120	150	fz	0,015	0,02	0,03	0,04	0,04	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11
K	2	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	1 x D	110	140	fz	0,005	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
K	3	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	1 x D	110	130	fz	0,005	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,08